

1. 기술규격평가결과 (업체명 : 디케이에스에이치코리아)

평가항목		배점	위원별 점수					총점 (평균)
			A	B	C	D	E	
일반부문 (20점)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 업체 일반현황 - 제안 개요 및 제안사의 일반현황, 주요 연혁, 주요 사업 분야, 기술인력 현황 	10점	10	10	10	10	10	10
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 기업신용도 - 신용평가에 따른 경영 상태 	10점	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4
기술부문 (60점)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 공고 규격의 적합성 - 테이블 크기 : 지름 \varnothing650 mm 또는 동급 이상 - 테이블 하중 : 600kg 또는 동급 이상 - 이송범위 (X-Y-Z) : 750 x 700 x 500 mm 또는 동급 이상 - 스피들 18,000rpm 이상 / HSK-A63 - 스피들 출력/토크: 20kW/180nm 또는 동급 이상 - 공구개수 : 35개 또는 동급 이상 - 가공물 최대높이 : 500mm 또는 동급 이상 - 각축 위치반복 정밀도 : 각 축(VDI/DGQ 3441 기준) : 8미크론 이하 	30점	30	30	30	30	30	30
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 설비능력 - 컨트롤러(ACC/AFC/CTC/AVD/LAC/ trochoidal milling 기능 포함) - 장비 베이스 : 갠트리 구조이며 폴리머콘크리트 or 미네랄캐스팅의 재질 - 스피들 : 2-piece구조 또는 일체형으로 충돌 보호장치 내장 - 정전시 보호장치 	30점	30	30	30	30	30	30
관리부문 (20점)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 사후 관리 및 추진체계 - 장비 유지보수 및 인력운영계획 - 유지보수를 위한 A/S 및 부품수급의 용이성 - 하자보증 방안 	10점	10	10	10	7	10	9.4
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 교육훈련 및 기타 제안 - 납품 및 설치 일정표 등의 적합성 - 장비 교육 훈련 계획 - 기타 제안사항 	10점	10	10	10	7	10	9.4
합 계		100점						97.2점

1. 기술규격평가결과 (업체명 : 비엔이테크)

평가항목		배점	위원별 점수					총점 (평균)
			A	B	C	D	E	
일반부문 (20점)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 업체 일반현황 - 제안 개요 및 제안사의 일반현황, 주요 연혁, 주요 사업 분야, 기술인력 현황 	10점	3	3	3	3	10	4.4
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 기업신용도 - 신용평가에 따른 경영 상태 	10점	8	8	8	8	8	8
기술부문 (60점)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 공고 규격의 적합성 - 테이블 크기 : 지름 \varnothing650 mm 또는 동급 이상 - 테이블 하중 : 600kg 또는 동급 이상 - 이송범위 (X-Y-Z) : 750 x 700 x 500 mm 또는 동급 이상 - 스피들 18,000rpm 이상 / HSK-A63 - 스피들 출력/토크: 20kW/180nm 또는 동급 이상 - 공구개수 : 35개 또는 동급 이상 - 가공물 최대높이 : 500mm 또는 동급 이상 - 각축 위치반복 정밀도 : 각 축(VDI/DGQ 3441 기준) : 8미크론 이하 	30점	20	20	20	5	20	17
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 설비능력 - 컨트롤러(ACC/AFC/CTC/AVD/LAC/ trochoidal milling 기능 포함) - 장비 베이스 : 갠트리 구조이며 폴리머콘크리트 or 미네랄캐스팅의 재질 - 스피들 : 2-piece구조 또는 일체형으로 충돌 보호장치 내장 - 정전시 보호장치 	30점	20	10	20	5	10	13
관리부문 (20점)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 사후 관리 및 추진체계 - 장비 유지보수 및 인력운영계획 - 유지보수를 위한 A/S 및 부품수급의 용이성 - 하자보증 방안 	10점	5	5	7	7	5	5.8
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 교육훈련 및 기타 제안 - 납품 및 설치 일정표 등의 적합성 - 장비 교육 훈련 계획 - 기타 제안사항 	10점	5	7	7	7	10	7.2
합 계		100점						55.4점

1. 기술규격평가결과 (업체명 : 주식회사 에스엠디엠씨)

평가항목		배점	위원별 점수					총점 (평균)
			A	B	C	D	E	
일반부문 (20점)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 업체 일반현황 - 제안 개요 및 제안사의 일반현황, 주요 연혁, 주요 사업 분야, 기술인력 현황 	10점	3	3	3	3	10	4.4
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 기업신용도 - 신용평가에 따른 경영 상태 	10점	8	8	8	8	8	8
기술부문 (60점)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 공고 규격의 적합성 - 테이블 크기 : 지름 \varnothing650 mm 또는 동급 이상 - 테이블 하중 : 600kg 또는 동급 이상 - 이송범위 (X-Y-Z) : 750 x 700 x 500 mm 또는 동급 이상 - 스피들 18,000rpm 이상 / HSK-A63 - 스피들 출력/토크: 20kW/180nm 또는 동급 이상 - 공구개수 : 35개 또는 동급 이상 - 가공물 최대높이 : 500mm 또는 동급 이상 - 각축 위치반복 정밀도 : 각 축(VDI/DGQ 3441 기준) : 8미크론 이하 	30점	20	20	20	5	20	17
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 설비능력 - 컨트롤러(ACC/AFC/CTC/AVD/LAC/ trochoidal milling 기능 포함) - 장비 베이스 : 갠트리 구조이며 폴리머콘크리트 or 미네랄캐스팅의 재질 - 스피들 : 2-piece구조 또는 일체형으로 충돌 보호장치 내장 - 정전시 보호장치 	30점	20	10	20	5	20	15
관리부문 (20점)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 사후 관리 및 추진체계 - 장비 유지보수 및 인력운영계획 - 유지보수를 위한 A/S 및 부품수급의 용이성 - 하자보증 방안 	10점	7	5	7	7	5	6.2
	<ul style="list-style-type: none"> ○ 교육훈련 및 기타 제안 - 납품 및 설치 일정표 등의 적합성 - 장비 교육 훈련 계획 - 기타 제안사항 	10점	7	7	7	7	10	7.6
합 계		100점						58.2점