

1. 기술규격평가결과 (업체명 : 안톤파코리아주식회사 )

평가항목		배점	위원별 점수					총점 (평균)
			A	B	C	D	E	
일반부문 (20점)	<b>o 업체 일반현황</b> - 제안 개요 및 제안사의 일반현황, 주요 연혁, 주요 사업 분야, 기술인력 현황	10점	3	3	3	3	3	3점
	<b>o 기업신용도</b> - 신용평가에 따른 경영 상태	10점	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6점
기술부문 (60점)	<b>o 공고 규격의 적합성</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 분석 스테이션 수: 2개 이상</li> <li>▪ 각 분석 스테이션 압력 변환기 구성: 0.1 torr + 10 torr + 1000 torr transducers 동등 이상</li> <li>▪ 극저온 영역 제어: 냉각액 수위 감지 센서와 이를 통해 감지되는 냉각액의 수위 변화에 따라 듀어의 위치를 능동적으로 조절하는 방식</li> <li>▪ 물리흡착 분석시 극저온 영역: 분석이 진행되는 동안 물리흡착 현상이 일어나는 극저온 영역이 4 cm 미만의 높이로 일정하게 유지되어야만 함.</li> <li>▪ 터보 펌프와 오일 교환이 필요 없는 드라이 펌프로 구성되는 고진공 시스템이 장비 내부에 내장되어 있어야만 함.</li> <li>▪ 터보 펌프를 이용한 고진공 전처리 및 그 과정에서 발생할 수 있는 오염물질로부터 장비를 보호할 수 있는 콜드 트랩 장치를 갖추어 분석과 전처리를 독립적으로 진행할 수 있는 전처리 전용 포트 4개 이상</li> <li>▪ 별도의 전용 고진공 시스템을 이용하여 냉각액 소모 없이 20K에서 320K 사이의 온도 범위내의 원하는 온도 조건에서 등온곡선을 측정할 수 있어야만 함.</li> </ul>	30점	30	30	30	30	30	30점
	<b>o 설비능력</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 상대 압력 측정 범위: <math>1 \times 10^{-8}</math> to 0.999</li> <li>▪ 측정 가능한 최소 비표면적: 0.01 m<sup>2</sup>/g</li> <li>▪ 측정 가능한 최소 기공 크기: 0.35 nm</li> <li>▪ 정확한 미세기공 크기 해석을 위한 NLDFT 및 QSDFT 계산 모델을 제공하는 소프트웨어</li> <li>▪ 별도의 냉각액 소모 없이 유지 가능한 측정 온도 범위: 20K to 320K</li> </ul>	30점	30	30	30	30	30	30점
관리부문 (20점)	<b>o 사후 관리 및 추진체계</b> - 장비 유지보수, 인력운영계획 - 유지보수를 위한 부품수급의 용이성 - 납품 및 설치일정표 등의 적합성	10점	7	7	7	10	7	7.6점
	<b>o 교육훈련 및 기타 제안</b> - 교육훈련 계획 - 기타 제안 사항	10점	10	10	10	10	10	10점
<b>합 계</b>		<b>100점</b>						<b>89.2점</b>