

1. 기술규격평가결과 (업체명 : (주)이엠에이엔지니어링 )

평가항목		배점	위원별 점수					총점 (평균)
			A	B	C	D	E	
일반부문 (20점)	<b>o 일반현황</b> - 제안 개요 및 제안사의 일반현황, 주요 연혁, 주요 사업 분야, 기술인력 현황	10점	10	10	10	10	10	10점
	<b>o 기업신용도</b> - 신용평가에 따른 경영 상태	10점	8	8	8	8	8	8점
기술부문 (60점)	<b>o 공고 규격의 적합성</b> - 에어로졸 발생 규격 직경(0.01~2.0 um) 및 고체상 에어로졸 생성을 만족함. - 입력 기체에 의한 영향 (불순물에 의한 영향이 없어야 함) - 연속적인 입자 직경분포 및 유체 특성 측정 구현 - 측정 데이터 모니터링 및 추출 가능 - 에어로졸의 물리적 포집 및 직경별 분리 구현	30점	30	30	20	30	30	28점
	<b>o 설비 능력</b> - 장비 가동 시간: 최대 19시간 가능 - 장비 연결부의 분해, 결합 및 세척 용이성 - 소모품 교체 용이성 - 데이터 모니터링 및 추출 가능	30점	30	30	30	30	30	30점
관리부문 (20점)	<b>o 사후 관리 및 추진체계</b> - 장비 유지보수, 인력운영계획 - 유지보수를 위한 부품수급의 용이성 - 납품 및 설치일정표 등의 적합성	10점	7	7	7	7	7	7점
	<b>o 교육훈련 및 기타 제안</b> - 교육훈련 계획 - 기타 제안 사항	10점	7	10	7	7	7	7.6점
<b>합 계</b>		<b>100점</b>						<b>90.6점</b>