

1. 기술규격평가결과 (업체명 : 지앤지시스템)

평가항목		배점	위원별 점수					총점 (평균)
			A	B	C	D	E	
일반부문 (20점)	<b>o 업체 일반현황</b> - 제안 개요 및 제안사의 일반현황, 주요 연혁, 주요 사업 분야, 기술인력 현황	10점	10	8	10	6	8	8.4점
	<b>o 기업신용도</b> - 신용평가에 따른 경영 상태	10점	8	8	8	8	8	8점
기술부문 (70점)	<b>o 공고 규격의 적합성</b> - 음극셀 모듈 조립 : 각형셀 (음극셀) 모듈 조립 * 음극 집전체 실링용 고무팩킹 조립 * 균일한 배열을 위한 지그 적용 * 볼트 조임용 압착 Unit 적용 * 배열: 1 Module 당 4 Cell 배열 (셀간 간격: 14mm) - 양극 모듈 조립 : 양극 재단 및 폴딩, 양극 집전체 SPOT 및 양극 모듈 조립 공정 * 양극 집전체 SPOT 용접을 위해 양극 폴딩 (925 x 160 6칸 폴딩) * Ti plate Spot Welding 장비를 이용하여 폴딩된 양극 양 끝단에 집전체 SPOT 용접 * 윗 단계 공정품 5set 20mm 간격으로 양극 모듈 연결 - 케이스 및 완제품 조립 : 모듈 케이스 조립, 각형셀 모듈 및 양극 모듈 조립, 전체 조립 및 실링하는 공정 * 모듈 케이스 조립: 내부 케이스 (Poly Carbonate) 분당 및 외부 케이스 (MC Nylon) 조립 * 양극 모듈을 각형셀 모듈과 조립 한 모듈을 케이스 내에 삽입 후 고정 * 양극 용액 주입 후 커버 실링 및 조립, 전선 배출 및 실링	30점	25	25	30	30	25	27점

	<p><b>o 특수사양 성능</b>  본 장비 컨셉 제조된 해양특화 단위모듈의 성능</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 전기화학적 특성 <ul style="list-style-type: none"> <li>* 구역별 저항 : &gt; 0.8Ω/ 전체 저항 : &gt; 5Ω</li> <li>* 정격 용량 : 충전용량: 12Ah, 방전용량 &gt;10Ah</li> </ul> </li> <li>- 물리적 특성 <ul style="list-style-type: none"> <li>* 양극 용액 주입량: &gt;12.5L (용액 주입 전·후 케이스 무게 비교)</li> <li>* 누액 : 육안으로 확인 가능한 액체 전해질이 없을 것</li> <li>* 모듈 외각 케이스 크기(mm) : &lt; 600(L)*220(W)*265(H)</li> </ul> </li> </ul>	20점	20	20	16	16	20	18.4점
	<p><b>o 편의성 및 확장성</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 실사용자의 활용 편리성</li> <li>- 사용자 요구에 의한 성능 사양의 확장성</li> </ul>	20점	20	16	16	16	20	17.6점
<b>관리부문 (10점)</b>	<p><b>o 설치계획 및 사후관리</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 설치 및 교육 계획 <ul style="list-style-type: none"> <li>* 납품 및 설치 일정표 등의 적합성</li> <li>* 교육훈련 계획</li> </ul> </li> <li>- 사후 관리성 <ul style="list-style-type: none"> <li>* 시스템 유지보수, 인력운영계획</li> <li>* 유지보수를 위한 A/S 및 부품수급의 용이성</li> </ul> </li> </ul>	10점	10	8	8	10	8	8.8점
<b>합 계</b>	100점							88.2점