

1. 기술규격평가결과 (업체명 : (주)케이에이엠아이)

평가항목		배점	위원별 점수					총점 (평균)
			A	B	C	D	E	
일반부문 (20점)	o 업체 일반현황 - 제안 개요 및 제안사의 일반현황, 주요연혁, 주요 사업 분야, 기술인력 현황	10점	10	10	10	10	10	50점 (10점)
	o 기업신용도 - 신용평가에 따른 경영 상태	10점	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	41점 (8.2점)
기술부문 (60점)	o 공고 규격의 적합성 - 8 인치까지 or 그 이상 사이즈 로딩 가능 - 조각 시편이 로딩 가능한 지그 - 고온용 히터 모듈 포함(300℃~600℃) - MFC 3개 이상 포함(O ₂ /N ₂ /Ar/ etc) - 고유량/저유량 MFC 포함 (~1slm/~200scm) - RF or M/V 파워 소스(600W 이상) - Oilless dry pump(50~60m ³ /hour) 포함 - 수냉식 chiller or PCW 구조 포함 - 고온 상태(>60℃)에서 door interlock 기능 포함 - 실제 시편 온도 측정 가능(TC 포함)	30점	30	30	30	30	30	150점 (30점)
	o 설비능력 - Uniformity within 10%(in wafer) - Ashing rate: > 0.5um/min - Selectivity: > 100:1 - Ashing 이후 산화막 생성 여부 검증 (Ellipsometer 측정 결과)	30점	30	30	30	30	30	150점 (30점)
품질보증 계획의 적정성 (20점)	o 사후 관리 및 추진체계 - 장비 유지보수, 인력운영계획 - 유지보수를 위한 부품수급의 용이성 - 납품 및 설치일정표 등의 적합성	10점	5	10	5	5	10	35점 (7점)
	o 교육훈련 및 기타 제안 - 교육훈련 계획 - 기타 제안 사항	10점	5	5	10	5	5	30점 (6점)
합 계		100점						456점 (91.2점)